

АССОРТИМЕНТ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Сварочные электроды для углеродистых и низколегированных сталей		
Марка электродов	Нормативный документ ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75	Ø мм
Универсал-46 (аналог ОК.46) НАКС; PPP	★ НОВИНКА! Тип Э46	2
		2,5
		3
		4; 5
ОЗС-12 PPP	★ Тип Э46	3
		4; 5
MP-3С	★ Тип Э46	2,5
		3
		4; 5
MP-3 «Классика» НАКС; PPP	Тип Э46	3
		4; 5
АНО-4; ОЗС-4	Тип Э46	3
		4; 5
MP-3	Тип Э46	3
		4; 5
ТМУ-21У	Тип Э50А	3
		4; 5
УОНИ 13/55 «Комфорт» (аналог ОК.53.70 ESAB) НАКС	★ Тип Э50А НОВИНКА!	3
		4; 5
УОНИ 13/55С PPP	Тип Э50А	3
		4; 5
УОНИ 13/45	Тип Э42А	3
		4; 5
УОНИ 13/55	Тип Э50А	3
		4; 5
УОНИ 13/65	Тип Э60	3
		4; 5
УОНИ 13/85	Тип Э85	3
		4; 5
ТМЛ-3У	Тип Э-09Х1МФ	3
		4; 5
ЦЛ-39	Тип Э-09Х1МФ	2,5
ЦУ-5	Тип Э50А	2,5


ЛИДЕРЫ ПРОДАЖ

НОВИНКА! Компанией ЗАО «Герон» разработана новая марка электродов - **Универсал-46** (тип Э-46). Это универсальная марка, по назначению и техническим характеристикам может заменить всю линейку известных электродов прежнего поколения данного Типа, таких как: АНО-21; MP-3С; MP-3; ОЗС-12; ОЗС-4; АНО-4... Электроды аттестованы НАКС и сертифицированы Речным Регистром. Сравнимы с популярной ОК.46 концерна ESAB, имеют те же сварочно-технологические достоинства и недостатки, близкие механические свойства и химический состав наплавленного металла. Также не требовательны к квалификации сварщиков и позволяют вести сварку от бытовых источников питания на предельно низких токах.

Сварочные электроды для высоколегированных сталей		
Марка электродов для высоколегированных сталей	Нормативный документ ГОСТ 9466-75 ГОСТ10052-75	Ø мм
ОЗЛ-6	Тип Э-10Х25Н13Г2	3
		4; 5
ОЗЛ-8 ОЗЛ-14	Тип Э-07Х20Н9	3
		4; 5
ЦЛ-11 ЦТ-15	Тип Э-08Х20Н9Г2Б	3
		4; 5
НИАТ-1	Тип Э-08Х17Н8М2	3
		4
НЖ-13	Тип Э-09Х19Н10Г2М2Б	3
		4; 5
НИИ-48Г	Тип Э-10Х20Н9Г6С	3
		4; 5
ЭА-395/9 НИАТ-5	Тип Э-11Х15Н25М6АГ2	3
		4; 5
Сварочные электроды для наплавки		
Марка электродов	Нормативный документ ГОСТ 9466-75 ГОСТ10051-75	Ø мм
Т-590	★ Тип Э-320Х25С2ГР	4; 5
Т-620	Тип Э-320Х23С2ГТР	4; 5
НР-70	Тип Э-30Г2ХМ	4; 5
13КН/ЛИВТ	Тип Э-80Х4С	4; 5
ОЗН-300М	Тип Э-11Г3	3
		4; 5
ОЗН-400М	Тип Э-15Г5	3
		4; 5
Т-590Н		4; 5
Сварочные электроды по чугуну		
Марка электродов	Нормативный документ ГОСТ 9466-75	Ø мм
ЦЧ-4		3
		4

Для магазинов электроды Ø 2; 2,5 и 3 мм (**Универсал-46; ОЗС-12** и **MP-3С**) фасуются в упаковку по 0,5 и 0,9 кг.

НОВИНКА! Электроды **УОНИ 13/55 «Комфорт»** относятся к типу Э-50А, аттестованы НАКС и сертифицированы Речным Регистром. По своим характеристикам сопоставимы с ОК.53.70 концерна ESAB. В сравнении с типичными УОНИ13/55, обладают большим запасом по механическим характеристикам металла шва и повышенными сварочно-технологическими свойствами. Обеспечивают низкое содержание диффузионного водорода, до 6 см³ в 100 г наплавленного металла. Что способствует большей длительной прочности и надежности сварных соединений, и особенно важно при низкой температуре в условиях статических и динамических знакопеременных нагрузок, в северных районах, в судостроении и судоремонте.

По предварительным заявкам изготавливаем другие марки электродов

Адрес офиса: г. Томск, ул. Высоцкого, 25 стр.3 Автоцентр "Сто коней" 3 этаж каб.303; 305

Адрес склада: г. Томск, 1-й Вилюйский проезд, 3А